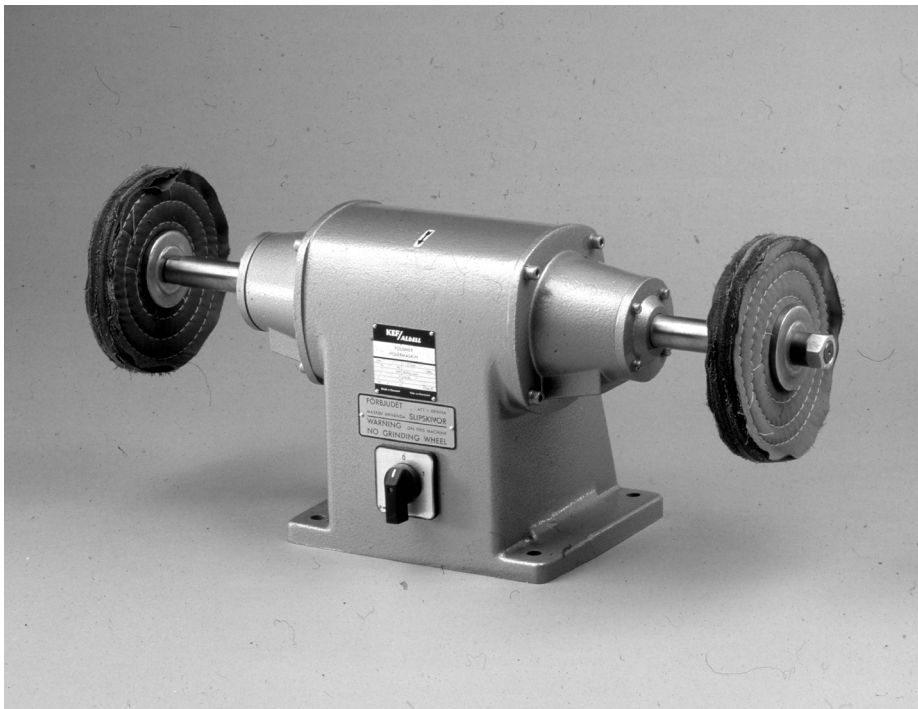


# ARBOGA

Industrivej 3-9  
DK-9460 Brovst  
Tlf.: 98 23 60 88  
Fax: 98 23 61 44

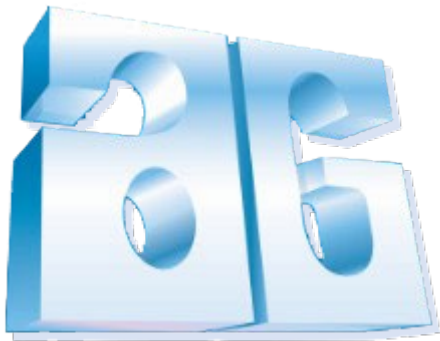
## Manual PO 8 – BO 50/8- POA 8 Industripolermaskine



CE

DK

## EU overensstemmelseserklæring



ARBOGA A/S  
Industrivej 3-9  
DK - 9460 Brovst  
Danmark  
Tlf.: +45 98 23 60 88  
Fax.: +45 98 23 61 44  
[www.scantool.com](http://www.scantool.com)  
Info@scantool-group.dk

erklærer hermed, at

**ARBOGA Industripolermaskine PO 8 / BO 50/8 / POA 8** er fremstillet i overensstemmelse med bestemmelserne i Europa-Parlamentets og Rådets direktiv 2006/42/EF af 17. maj 2006

### **Samt i overensstemmelse med:**

- Lavspænding  
EUROPA-PARLAMENTETS OG RÅDETS DIREKTIV 2014/35/EU af 26. februar 2014
- EMC  
EUROPA-PARLAMENTETS OG RÅDETS DIREKTIV 2014/30/EU af 26. februar 2014

DK 9460 BROVST

DK 9460 Brovst  
  
Claus Nielsen,  
Producent



# Indholdsfortegnelse

<b>1</b>	<b>TRANSPORT &amp; HÅNDBETING</b>	<b>4</b>
1.1	TRANSPORT	4
1.2	HÅNDBETING	4
1.3	OPSTILLING	4
<b>2</b>	<b>BRUGERVEJLEDNING</b>	<b>5</b>
2.1	BETJENING	5
2.2	SIKKERHEDSREGLER FOR STATIONÆRE VÆRKTØJSMASKINER.	5
2.3	VEDLIGEHOLDELSE	7
<b>3</b>	<b>BÅNDARM</b>	<b>8</b>
3.1	SAMLING OG MONTERING AF BÅNDARM	8
3.2	UDSKIFTNING AF SLIBEBÅND	9
3.3	VEDLIGEHOLDELSE AF BÅNDARM	10
3.4	BETJENING AF BÅNDARMEN	10
<b>4</b>	<b>VFCB-UDSUGNING</b>	<b>11</b>
4.1	SAMLING OG MONTERING AF VFCB-UDSUGNING	11
4.2	VEDLIGEHOLDELSE AF VFCB-UDSUGNING	11
<b>5</b>	<b>AFGRATER</b>	<b>12</b>
5.1	SAMLING OG MONTERING AF AFGRATER	12
5.2	UDSKIFTNING AF STÅLBØRSTE	12
5.3	VEDLIGEHOLDELSE AF AFGRATER	12
5.4	BETJENING AF AFGRATER	13
<b>6</b>	<b>RESERVEDELSLISTE</b>	<b>14</b>
6.1	SPLITTEGNING AF PO 8 GRUNDMODEL	14
6.2	RESERVEDELSLISTE FOR PO 8	14
6.3	SPLITTEGNING AF PO 8 MED POLERSKIVER	15
6.4	RESERVEDELSLISTE FOR PO 8 MED POLERSKIVER	15
6.5	SPLITTEGNING AF PO 8 MED BÅNDARM	16
6.6	RESERVEDELSLISTE FOR PO 8 BÅNDARM	17
6.7	SPLITTEGNING AF VFCB-UDSUGNING FOR PO 8	FEJL! BOGMÆRKE ER IKKE DEFINERET.
6.8	RESERVEDELSLISTE FOR VFCB-UDSUGNING TIL PO 8	FEJL! BOGMÆRKE ER IKKE DEFINERET.
<b>7</b>	<b>TEKNISK DATA</b>	<b>18</b>
7.1	TEKNISKE SPECIFIKATIONER	18
7.2	DIMENSIONER	18
7.3	EL-DIAGRAM	19
7.4	DISA AFBRYDER M/NØDSTOP	FEJL! BOGMÆRKE ER IKKE DEFINERET.
7.5	GARANTI	23

# 1 Transport & håndtering

## 1.1 Transport

PO 8 polermaskiner leveres monteret på en palle indpakket i beskyttende emballage.

## 1.2 Håndtering

PO 8 polermaskiner kan uden besvær transporteres i den emballage, som den leveres i. Hvis slibemaskinen er på søjle, skal det sikres, at søjlen er boltet fast til transportpallen.

## 1.3 Opstilling

Opstilling af polermaskinen skal ske på et fast, jævnt underlag. Derefter spændes polermaskinen fast i gulvet eller på værkstedsbordet ved at benytte de fire huller, som er anvendt til at fastgøre polermaskinen på pallen.

Den elektriske spænding, som bruges til at tilslutte med, skal være indenfor de angivne spændinger, som er vist på motorskiltet.

Maskinen skal tilkobles i henhold til EI-diagrammet (se afsnit 7.3).

EI-tilslutningen skal foretages af en autoriseret installatør. Det skal kontrolleres at motoren har rigtig omløbsretning.

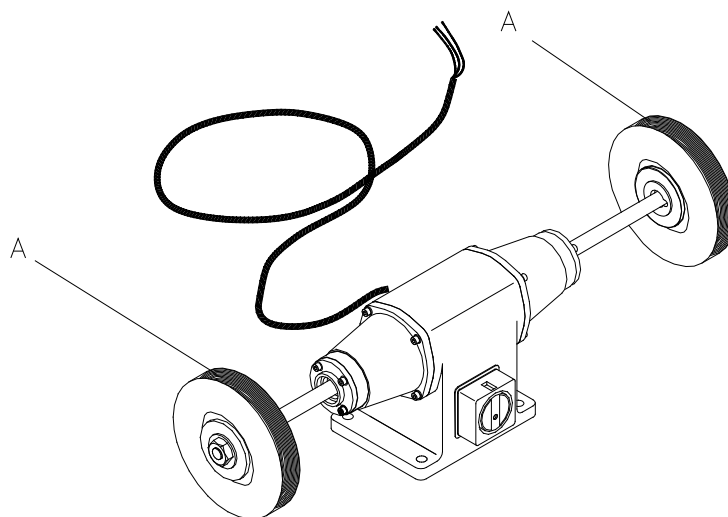


Fig.: 1.1

Før brug kontrolleres om polerskiverne (A) (se fig.: 1.1) er solidt skruet fast til rotor. Polerskiven skal være monteret under drift. Polerskiven (A) skal rotere frit uden at den sidder løs.

Tjek og justeringer må kun udføres, hvis maskinen er afbrudt.

Første gang slibemaskinen startes, bør maskinen stå og køre med max. hastighed i ca. 5 min. før brug. Sørg for at opholde Dem i sikker afstand af maskinen i mens.

## 2 Brugervejledning

### 2.1 Betjening

Efter indstilling og tilslutning af ovennævnte er polermaskinen klar til brug. Før emnet roligt ind mod polerskiven og undgå hårde stødvise tryk eller hug, brug altid et let fast tryk, for at undgå at ødelægge polerskiven og overbelaste motoren. Lad maskinen køre op i max. omdrejninger før polering. Og tilstræb at poler ved så høj hastighed som mulig. Spænd emnet fast, hvis det er muligt, med en tang eller en tvinge, det er mere sikkert end at holde emnet i hånden.

Stop ikke polerskiven rotation ved at presse et emne mod den, lad altid polerskiven rotere frit ind til den stopper af sig selv.

Det er vigtigt at have et godt lys.

### 2.2 Sikkerhedsregler for stationære værktøjsmaskiner.

Følg disse regler for at få det bedste resultat og den bedste udnyttelse af Deres nye maskine.



Den gode håndværker skal respektere det værktøj, som han arbejder med. Han ved de repræsenterer et løbende forbedret design. Han ved også, at det er farligt med forkert anvendelse af maskinen. Dette er temaet i et nyt sikkerhedsprogram om brugen af værktøjsmaskiner. Sikkerhedsreglerne er baseret på godkendt praksis i industrien og på værkstedet.



2. Hold beskyttelsesskærme på plads og i ordentlig stand.



1. Kend dit værktøj. Læs brugsanvisningen grundigt. Lær at kende anvendelse og begrænsninger lige som de specifikke potentielle farer ved dette værktøj.



3. Der skal være jordforbindelse til alle værktøjsmaskiner, der er udstyret med kraftstik. Hvis man bruger adapter til at tilpasse et 2-benet stik, skal adapteren altid tilsluttes til en jordforbindelse. Fjern aldrig det 3. ben.



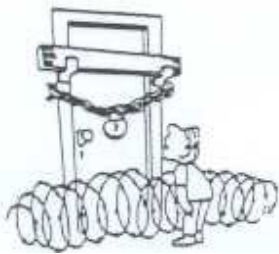
5. Hold arbejdsbordet rent. Rod kan føre til uheld.



4. Fjern tilpasningsnøgler og skruenøgler. Gør det til en vane at tjekke at disse er fjernet før maskinen tilsluttes.



6. Undgå farligt arbejdsmiljø. Anvend ikke værktøjsmaskiner i fugtige eller våde lokaler og udsæt dem ikke for regn. Sørg for god arbejdsbelysning.



8. Gør værktøjet børnesikkert ved at bruge stempellås, hovedafbryder eller ved at fjerne startnøgler.

7. Hold børn væk. Alle besøgende bør holde sig i god afstand fra arbejdsområdet.



maskinen. Den bedre og sikrere end til det, den er



10. Vær iført korrekt påklædning. Bær ikke løst tøj, handsker, slips, ringe, halskæder eller andre smykker, som kan fanges i de bevægelige dele. Skridsikert fodtøj anbefales. Bær hovedbeskyttelse.



12. Anvend altid øjenværn og evt. høreværn. Anvend også ansigts- eller støvmaske ved en støvet arbejdsopgave. Hverdags briller har kun virkning som glas. Det er **IKKE** et øjenværn



11. Brug det rigtige værktøj. Pres ikke værktøj eller aggregatet til at udføre et job, som det ikke er designet til.



14. Kend din rækkevidde. Hav et godt fodfæste og en god balance hele tiden.

13. Arbejd sikkert. Anvend skruetvinge eller skruestik for at holde på materialet. Dette er sikrere end at bruge egne hænder og man kan betjene værktøjet med begge hænder.

15. Formindsk risiko for uønsket start af maskinen. Vær sikker på at afbryderen er slukket før strømtilslutning.



16. Vedligehold værktøjet omhyggeligt. Den bedste og sikreste udførelse opnås ved at holde værktøjet skarpt og rent. Følg instruktionerne ved smøring og udskiftning af reservedele



17. Afbryd strømmen til værktøjet før service og når man vil skifte reservedele f.eks. slibeskive, polerskive, knive, klinger, fræsere og lignende.

18. Brug anbefalede reservedele. Se efter anbefalede reservedele i manualen. Ved at anvende ukurante reservedele kan mennesker komme til



## 2.3 Vedligeholdelse

Polermaskinen skal stå tørt, således at polerskiverne ungår at blive fugtige af damp eller regn.

Når polerskiven skal skiftes, skrues møtrik (A) (se fig.: 2.1) først, derefter aftages flangen (B). Nu kan polerskiven (C) tages af.

Den nye polerskive monteres på rotoren og flanger (B) og møtrikken (A) skrues på og tilspændes. Møtrikken (A) skal spændes så meget, at den kan holde polerskiven i et fast spænd, men den må ikke spændes så meget at polerskiven kommer til at sidde i kraftigt spænd.

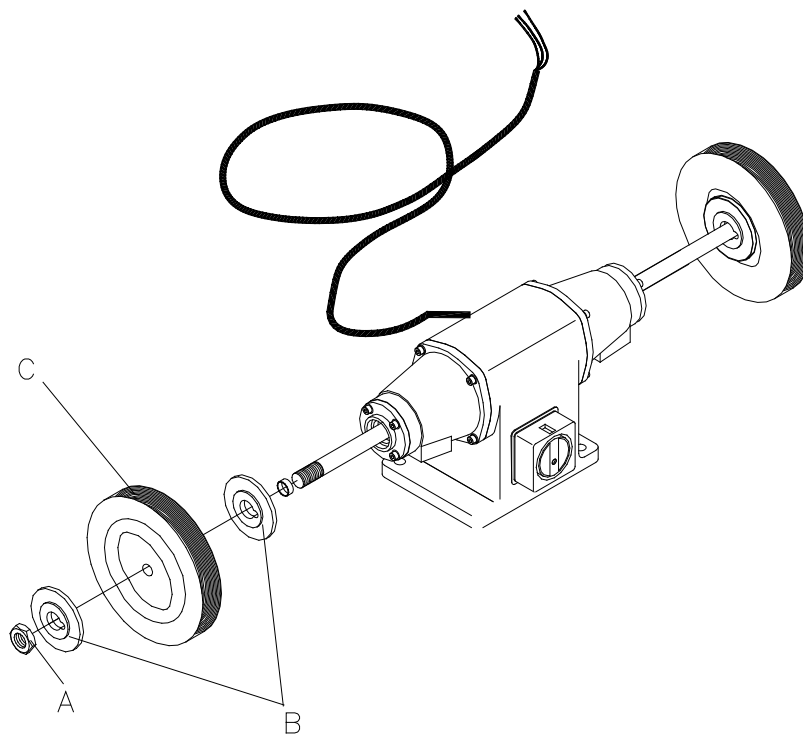


Fig.: 2.1

## 3 Båndarm

### 3.1 Samling og montering af båndarm

Monter teleskoparmen (A) til skærmkassen (B) ved at bruge beslaget for teleskoparmen (C) og ved at fastgøre skærmkassen (B) ved at skrue en skrue gennem sidepladen ind i holder for teleskoparm (D). Toprullen (E) skal være inde i skærmkassen (B).

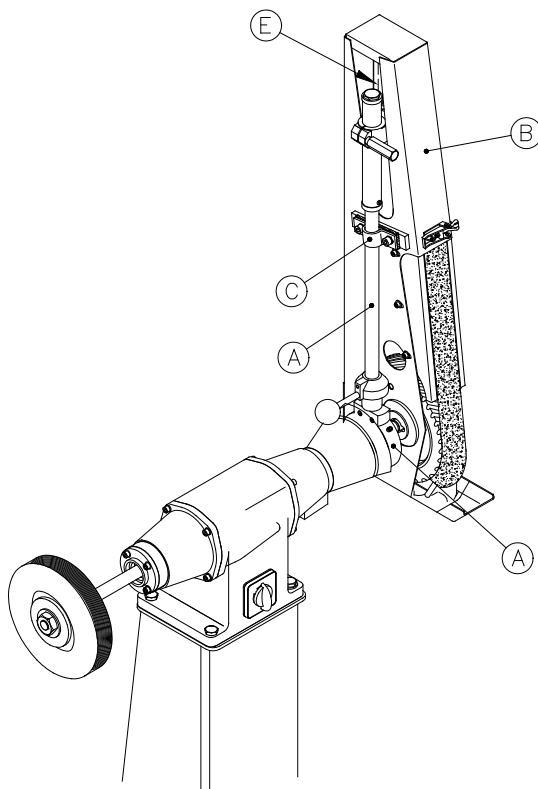


Fig.: 3.1

Beslaget for teleskoparmen (C) må ikke fastspændes hårdere end, det er muligt at justere slibebåndets løberetning.

Båndarmen kan vippes til den ønskede hældning og derefter fastgøres holder for teleskoparm (D) ved at tilspænde de to skruer, der sidder i ringen på holderen.

Flangerne, kontaktskive og kontramøtrikken isættes (se evt. splittegning af båndarm for rækArbogaølge), det kontrolleres, at toprullen (E) og kontaktskiven har parallelløb. Kontaktskivens position kan justeres ved hjælp af de afstandsringe, der er vedlagt.

Toprullen (E) kan løsnes og justeres, således at den passer til den ønskede slibebåndslængde. På samme vis kan slibebåndet opstrammes.



## 3.2 Udskiftning af slibebånd

Når slibebåndet er slidt ned, skal det udskiftes, hvilket gøres på følgende måde: Lågpladen (A) (se fig.: 3.2) på skærnkassen åbnes og håndtaget (B) trækkes Ned. Herved aflastes slibebåndet (C), så det kan afmonteres og udskiftes med et nyt slibebånd, som monteres i modsat rækkefølge. Det kontrolleres, at pilenes retning på båndets bagside svarer til omløbsretningen. Når det nye slibebånd er monteret, er det nødvendigt at justere for ligeløb med håndtaget (D), som løsnes så teleskoparmen (E) og toprulle (F) kan drejes med, indtil slibebåndet løber lige på kontaktskiven. Herefter tilspændes håndtaget (D). **Denne justering af slibebåndet må kun udføres ved at trække slibebåndet med hænderne og ikke med maskinen tændt.**

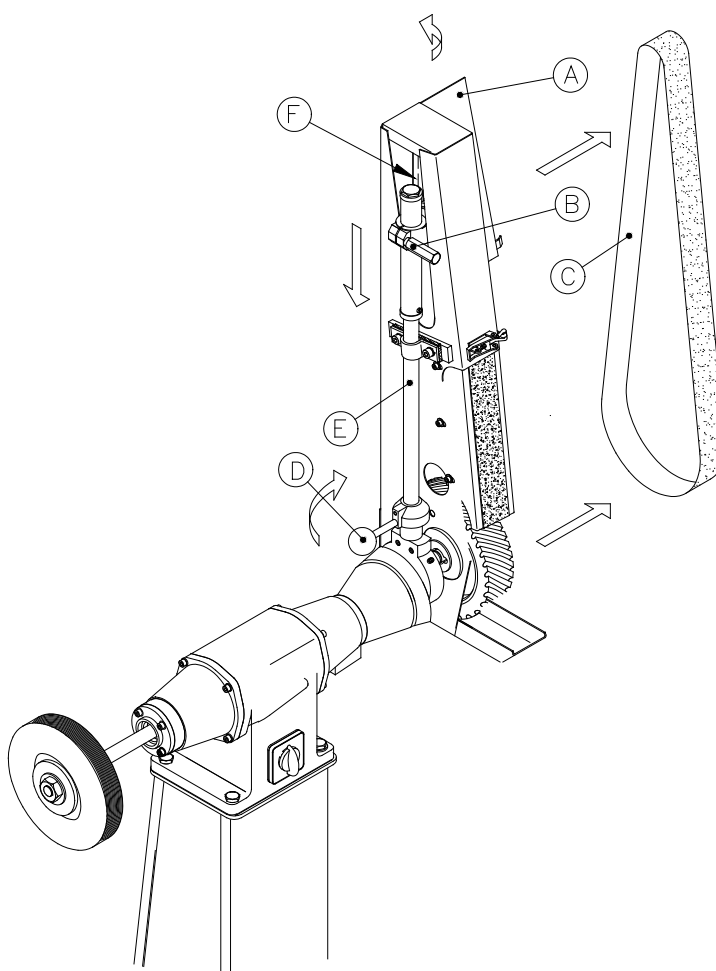


Fig.: 3.2

Der findes mange forskellige slags slibebånd, det er derfor vigtigt at vælge den rigtige båndtype. Der skal tages hensyn til det materiale, emnet er lavet af, der kan bla. varieres på kornstørrelse, slibebåndsmateriale og lim. I denne forbindelse kan det oplyses, at der findes flere forskellige slags kontaktskiver, med varierende blødhed og udformning til forskellige formål.

### 3.3 Vedligeholdelse af båndarm

Tøm jævnligt gnistboksen (A) (se fig.: 3.3) for at forhindre varme gnister i at ødelægge eller deformere slibebånd og kontaktskive. Hvis maskinen er udstyret med VFCB-udsugning kontrolleres det, om sugekanalerne skal renses. Støvposen tømmes eller skiftes efter behov. Kontaktskiven (B) bør skiftes, hvis kanterne er blevet for afrundede, eller banen er defekt. Udskift slibeunderlaget (C) på planslibebordet efter behov.

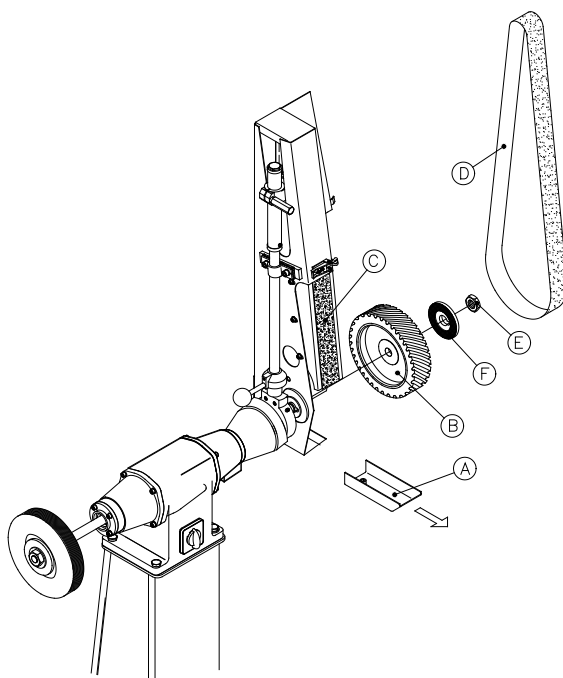


Fig.: 3.3

Ved udskiftning af kontaktskive afmonteres slibebånd (D), som ovenfor beskrevet. Møtrikken (E) skrues af og flangen (F) tages af sammen med kontaktskiven (B). Den nye kontaktskive (B) monteres i omvendt orden.

### 3.4 Betjening af båndarmen

Slibning ved båndarm kan finde sted ved kontaktskiven eller på planslibebordet, det er også muligt at afmontere planslibebordet og derved slibe frit på slibebåndet. Før emnet roligt ind mod slibebåndet og undgå hårde stødvise tryk eller hug, brug altid et let fast tryk, for at undgå at ødelægge slibebåndet og overbelaste motoren.

## 4 EX 16-udsugning

### 4.1 Samling og montering af EX 16-udsugning

For at montere dobbeltslibemaskinen på EX-16 udsugningsenheden skal Udsugningsslangerne (12) monteres på udsugningstudserne (15), herefter sættes korkpakning (16) imellem, og studserne monteres på maskinens slibeskærme. Monter derefter sugeslangerne i den anden ende på de to øverste studser som sidder på EX-16. Til sidst monteres udsugningspose (10) på EX-16.

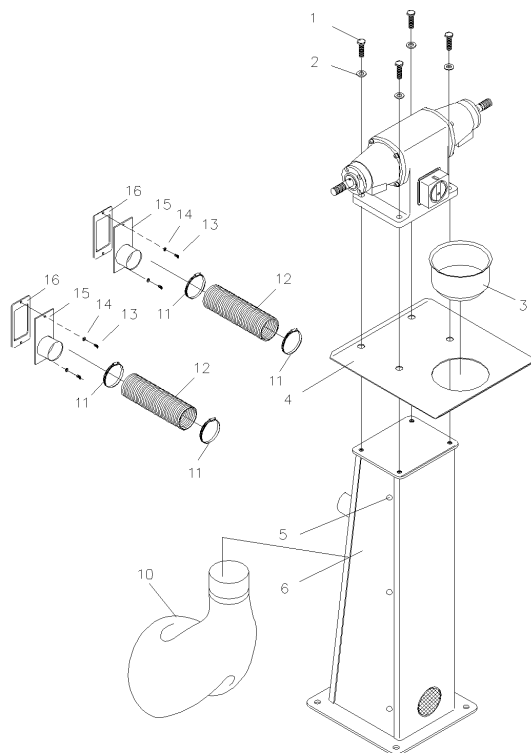


Fig.: 4.1

### 4.2 Vedligeholdelse af EX 16-udsugning

Der er ikke noget ved EX 16-udsugning, som kræver vedligeholdelse udover, at det er nødvendigt at kontrollere om sugeslangerne er intakte og at sugekanalerne ikke er tilstoppede.

Pos. nr.	Benævnelse	Cover V	Cover H
1	Stålsætbolt M12x40	0120839	0120839
2	Autoskive 12mm	0105167	0105167
3	Vandkop	0771333	0771333
4	Bord	0771325	0771325
5	Tap-tite M4x8	1242446	1242446
6	Søjle	1022343	1022343
10	Udsugningspose	0811793	0811793
11	Spændebånd 68/85	1944266	1944266
12	Udsugningsslange	2006713	2006713
13	Bolt M8x25 CH Z	0231581	0231581
14	Fjederskive Dim 8 Z	0132594	0132594
15	Dæksel bearb.	2006718	2006718
16	Korkpakning	2006733	2006733

Ekstra tilbehør: Polerskærm u/sug 0921430

## 5 Afgrater

### 5.1 Samling og montering af afgrater

Afgraterskærmen samles i den rækkefølge, der er vist i *fig.: 5.1*. De fire skruer i endedækslet (A) skrues af og monteringspladen (B) placeres på endedækslet (A), de fire undersænkede maskinskrue M6x20 (C) skrues i. Nu kan afgraterskærmen (D) monteres igennem de to slidser i monteringspladen (B), skærmen kan forskydes frem og tilbage, så stålborsten (G) kan udnyttes bedre. Inderflangen (F) sættes på akslen sammen med stålborsten (G) og yderflangen (H). Til sidst skrues møtrikken (I) på akslen og spændes til. Inden låget på afgraterskærmen (D) lukkes, monteres øjenværnet (J), som vist i *fig.: 4.1*. Hvis det ikke er et rør emne, der skal afgrates, kan slibeanlægget for rørafgratning (K) afmonteres, og det flade slibeanlæg nedenunder benyttes.

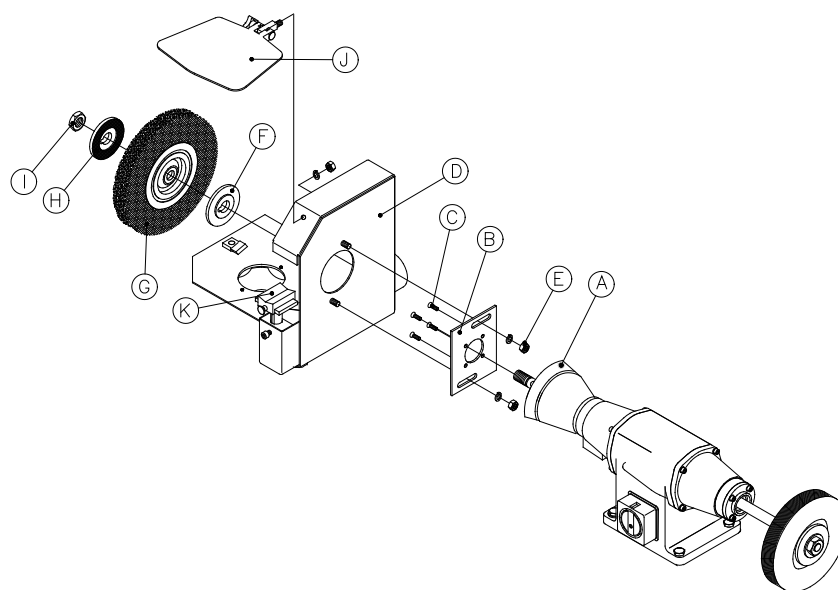


Fig.: 5.1

### 5.2 Udskiftning af stålborste

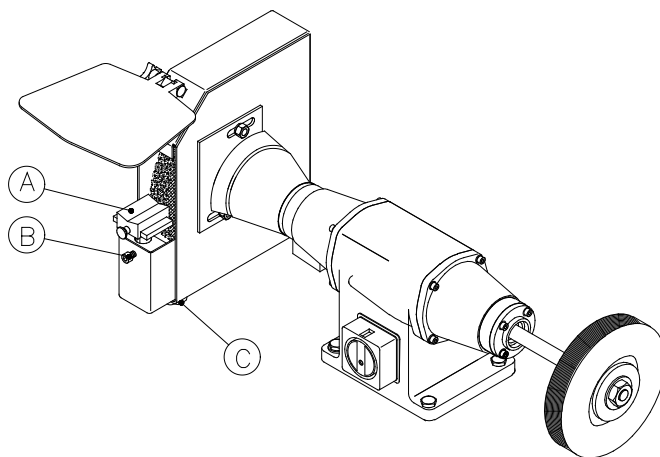
Når stålborsten er slidt ca. 10 %, bør den udskiftes. Det gøres ved at åbne låget på afgraterskærmen (D). Her afmonteres kontramøtrikken (I) og flangen (H) kan tages af sammen med stålborsten. Den nye stålborst monteres i omvendt rækkefølge. Det vil ofte være nødvendigt at justere slibeanlægget (K) inden den nye stålborste skubbes på plads.

### 5.3 Vedligeholdelse af afgrater

Der er ikke noget ved afgrateren, som kræver vedligeholdelse, udover at det er nødvendigt at justere slibeanlægget efterhånden, som stålborsten slides. Dog skal øjenværn og andet udstyr udskiftes, hvis det beskades eller går i stykker.

## 5.4 Betjening af afgrater

Når afgraterskærmen er blevet korrekt monteret, skal slibeanlægget (A) (se fig.: 5.2) indstilles, det gøres ved at indstille højden af slibeanlægget, når skruen (B) løsnes. Afstanden ind til stålbørsten reguleres ved at løsne grebet (C) neden under skærmen. Som tidligere nævnt kan slibeanlægget for rørafgratning (A) afmonteres, og det flade slibeanlæg nedenunder benyttes ved plade- eller stangmateriale. **Denne justering af slibeanlægget må kun udføres, når maskinen ikke er tændt.**



Fg.: 4.2

Inden afgratningen påbegyndes, er det vigtigt, at maskinen kommer op i max. omdrejninger, og tilstræb at afgratningen gøres ved så høj en hastighed som muligt. Spænd emnet fast, hvis det er muligt, med en tang eller en tvinge, det er mere sikkert end at holde emnet i hånden.

Hvis motoren bremses ned under afgratningen, kan det resultere i, at motoren overophedes og brænder af. Det bedste resultat opnås ved at føre emnet roligt ind mod stålbørsten og undgå hårde stødvise tryk eller hug, brug altid et let fast tryk, for at undgå at ødelægge stålbørsten og overbelaste motoren.

Stop ikke stålbørstens rotation ved at presse et emne mod den, lad altid stålbørsten rotere frit til den stopper af sig selv.

Det er vigtigt at have god belysning samtidig med, at det iflg. arbejdsmiljøloven er påbud om at der skal være udsugning på afgraterskærmen. Det kan f.eks. gøres ved at montere en VFCB-udsugning på maskinen.

## 6 Reservedelsliste

### 6.1 Splittegning af PO 8 grundmodel

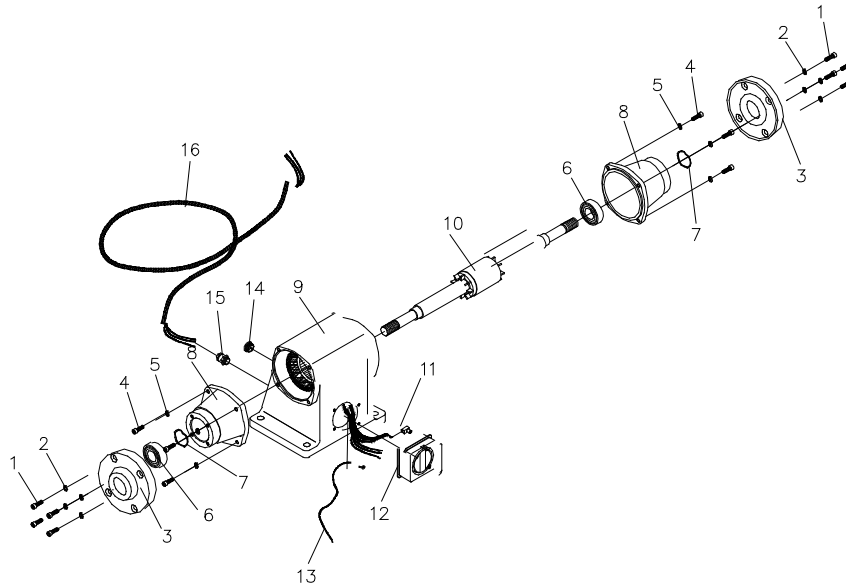


Fig.: 6.2

### 6.2 Reservedelsliste for PO 8

Pos.nr.	Benævnelse	Ident. Nr.
1	Unbracobolt M6x20	4345678
2	Fjederskive 6mm	1323060
3	Endedæksel PO 8	0747246
4	Unbracobolt M8x25	0123226
5	Fjederskive 8mm	0132594
6	Kugleleje 6206	0135666
7	Bølgefjeder 61x51x0,5	0101427
8	Lejeskjold PO 8	1444654
9	Statorhus	0771066
10	Rotor kpl. 1400 omdr.	1444640
10	Rotor kpl. 2800 omdr.	1444638
11	Samlemuffe	0114065
12	*Disa-afbryder	0188815
13	Jordkabel	1461327
14	Grå -plastprop PG 11	0605550
15	Kabelgennemføring PG 11	0105154
16	Kabel 1700-6,78-4G 0,75	0963097

\* Ved 1400/2800 rotor bruges en afbryder(0766720) + afdækningplade(0744490)

### 6.3 Splittegning af PO 8 med polerskiver

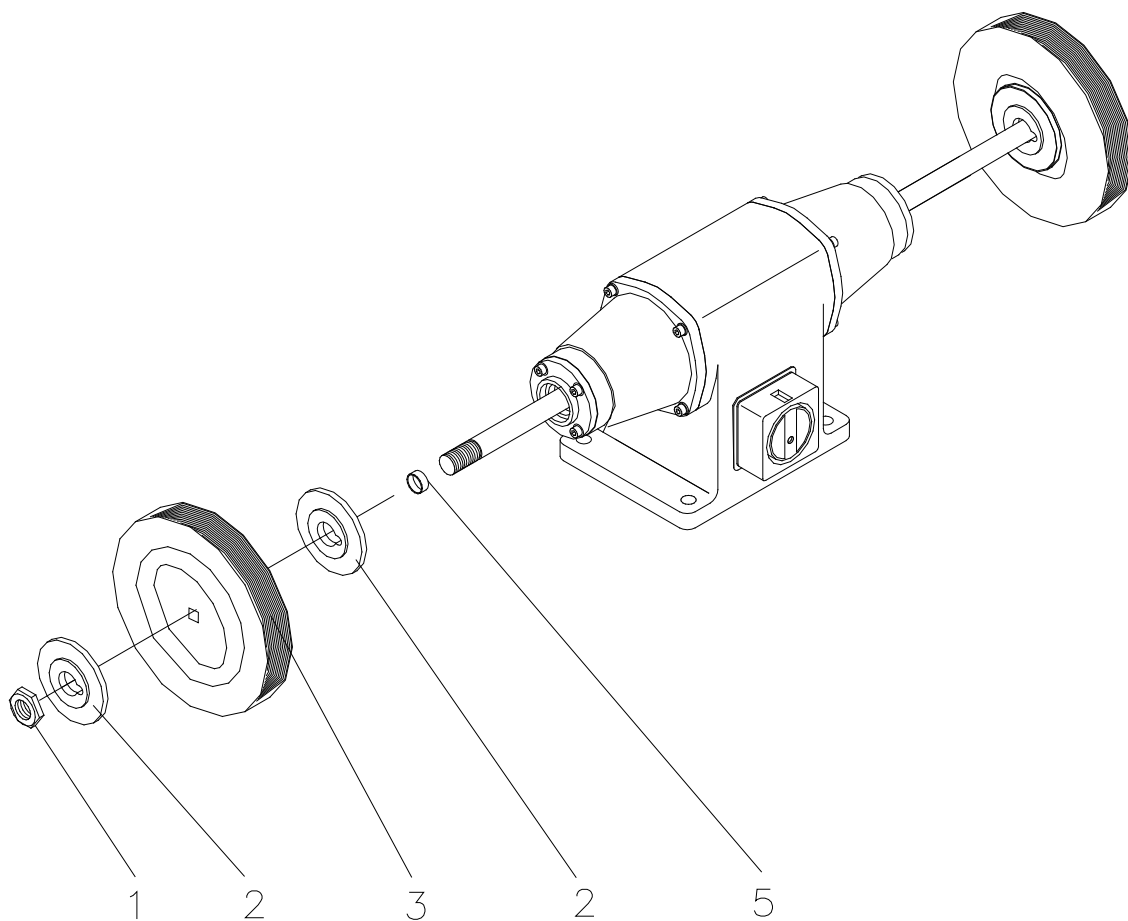


Fig.: 6.4

### 6.4 Reservedelsliste for PO 8 med polerskiver

Pos.nr.	Benævnelse	Ident. Nr.
1	Møtrik M20 Højre	0932302
1	Møtrik M20 Venstre	0932299
2	Flange	1105183
3	Polerskive $\varnothing 200 \times 20 \times \varnothing 20$	1531506
4	Afstandsør $\varnothing 30 / \varnothing 20 \times 15$	0744530

## 6.5 Splittegning af PO 8 med båndarm

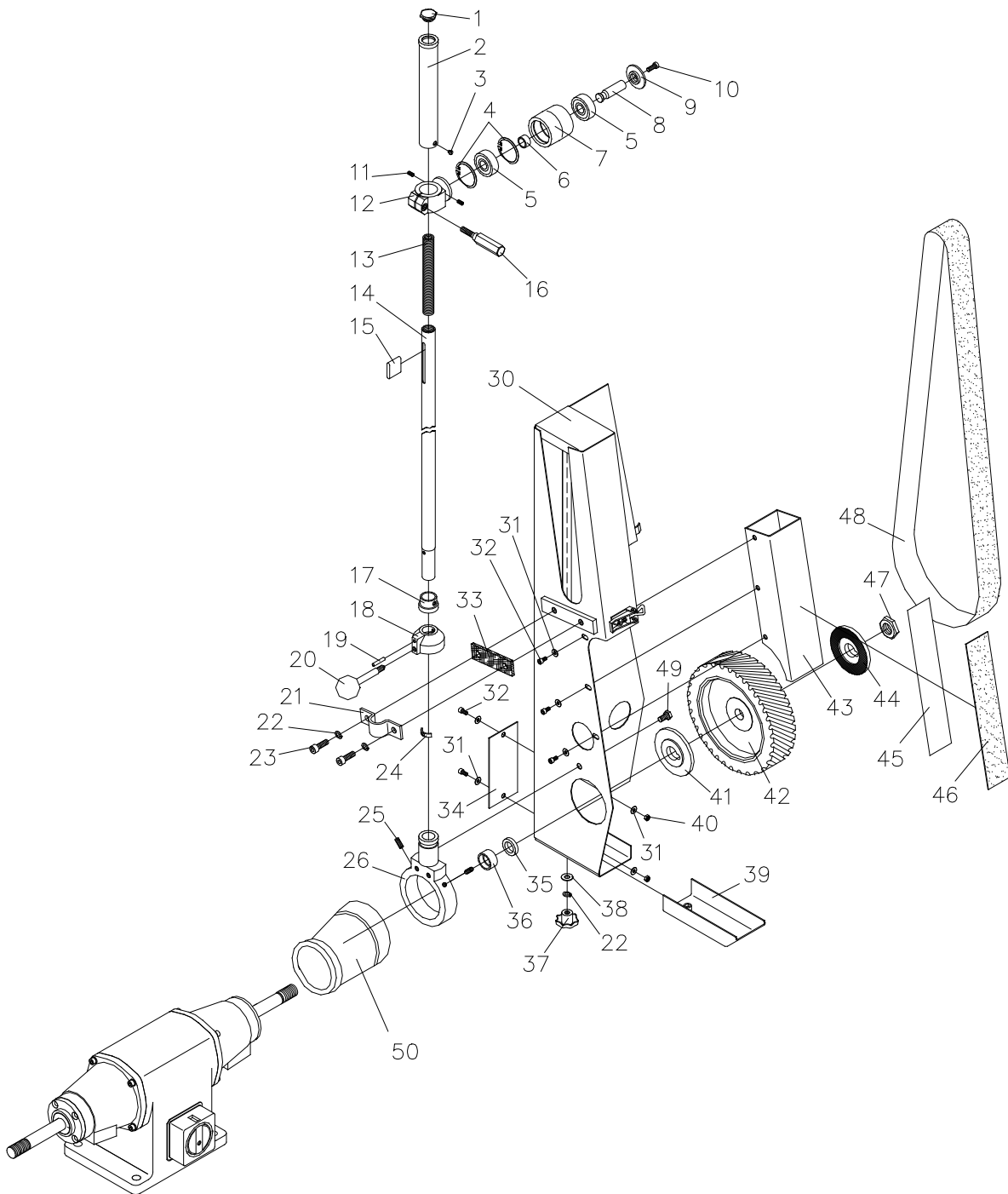


Fig.: 6.5



## 6.6 Reservedelsliste for PO 8 båndarm

Pos. Nr.	Benævnelse	Bestillingsnummer	
		Højre	Venstre
1	Topskrue	2078212	2078212
2	Skyderør for båndstativ	9480687	9480687
3	Maskinskrue M4x4 Z	0737618	0737618
4	Låsering DIM 42, DIN 472	7655123	7655123
5	Kugleleje 6302 2Z	1462846	1462846
6	Afstandsør ø22/15x10	2155002	2155002
7	Toprulle	9480681	9480681
8	Aksel for toprulle	2078200	2078200
9	Skive for toprulle	9480693	9480693
10	Skrue M6x16 CH Z lavt hoved	3316860	3316860
11	Pinolskrue M5x10	0737605	0737605
12	Holder for toprulle	9480679	9480679
13	Fjeder for teleskoparm	9480694	9480694
14	Rør for teleskoparm	9480682	9480682
15	Fjederholder for teleskoparm	2078202	2078202
16	Båndløsnerhåndtag M8x30	2078204	2078204
17	Rørbøsning for teleskoparm	2078206	2078206
18	Rørholder for teleskoparm	9480692	9480692
19	Rørsplit ø5x25	2078208	2078208
20	Håndtag for båndjustering	2188010	2188010
21	Beslag for teleskoparm	1533813	1533813
22	Fjederskive DIM 8 Z	0132594	0132594
23	Unbracobolt M8x25 CH Z	0123226	0123226
24	Mellemring	4318001	4318001
25	Pinolskrue M8x16	2078210	2078210
26	Holder for teleskoparm	2078211	2078211
27	Slibeanlæg	0744425	0744409
28	Skive 3/8" Z	0101491	0101491
29	Skrue M10x30 Z	0120707	0120707
30	Skærmkasse for båndarm	1533780	1533781
31	Fjederskive DIM 5 Z	0737666	0737666
32	Skrue M5x10 CH Z	0120628	0120628
33	Filtpakning	1533816	1533816
34	Dækplade	1533812	1533812
35	Afstandsring ø30/20x6mm	1551176	1551176
36	Kravebøsning PSD 5	0995681	0995681
37	Stjernegreb ø40 M8 DIN 6335	1443593	1443593
38	Autoskive 5/16" Z	5437850	5437850
39	Gnistfang	1533808	1533808
40	Møtrik M5 Z	0737623	0737623
41	Flange indv.	0921572	0921572
42	Kontaktskive 200x50x20	1532170	1532170
43	Planbord	1533807	1533818
44	Flange udv.	1105183	1105183
45	Dobbeltklæbende tape	2004899	2004899
46	Grafitunderlag 50x270	2004898	2004898
47	Møtrik M20x1.5	0744824	0744816
48	Slibebånd	-	-
50	Mellemstykke	0773336	0773336

## 7 Teknisk data

### 7.1 Tekniske specifikationer

Model	PO 8	BO 50/8	POA
Slibebånd		50/1600	-
Motoreffekt i W 1400 omdr/min	2000	2000	2000
Motoreffekt i W 2800 omdr/min	2200	2200	2200
Kontakthjul	-	200x50x20	
Stålbørste	-	-	250x32x20
IP class	54	54	54
Class	F	F	F
Amp v/ 1400 omdr/min	4,2/7,3	4,2/7,3	4,2/7,3
Amp v/ 2800 omdr/min	4,8/8,3	4,8/8,3	4,8/8,3
Cos φ v/ 1400 omdr/min	0,83	0,83	0,83
Cos φ v/ 2800 omdr/min	0,86	0,86	0,86
Vægt	40	40	40

Støjniveauet for disse maskine er målt til 76 dB(A) i henhold til måleanvisningen i AT bekendtgørelse nr. 561 om indretning af tekniske hjælpemidler.

### 7.2 Dimensioner

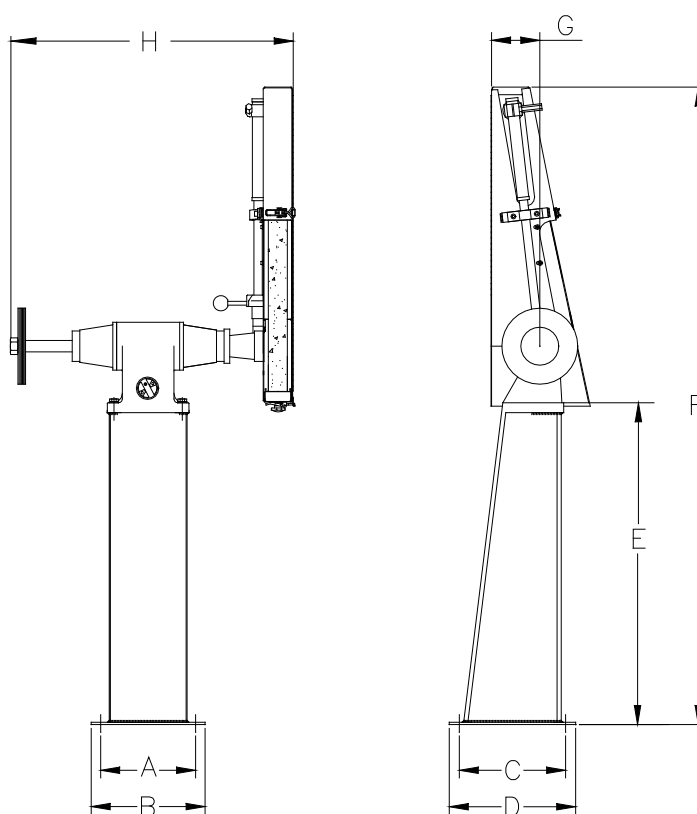


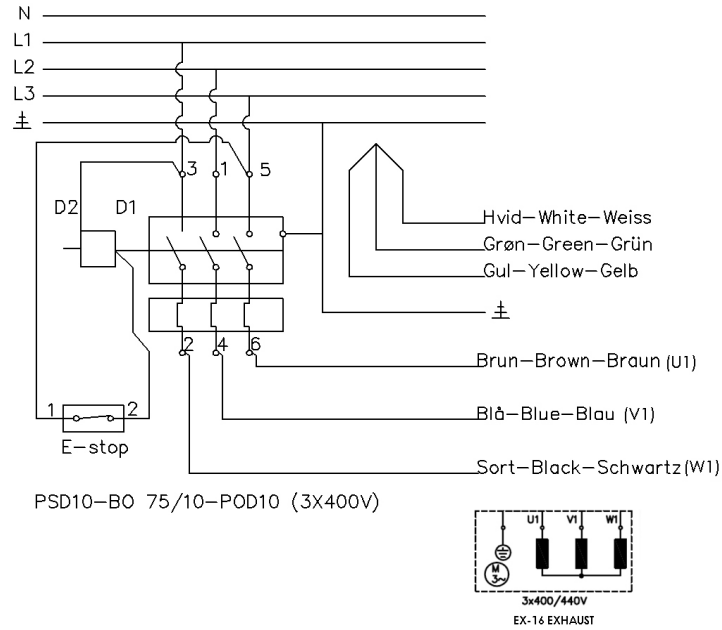
Fig 6.1

Model	A	B	C	D	E	F	G	H
PO 8	270	400	410	500	860	-	-	-
PODA 8	270	400	410	500	860	1300	130	745

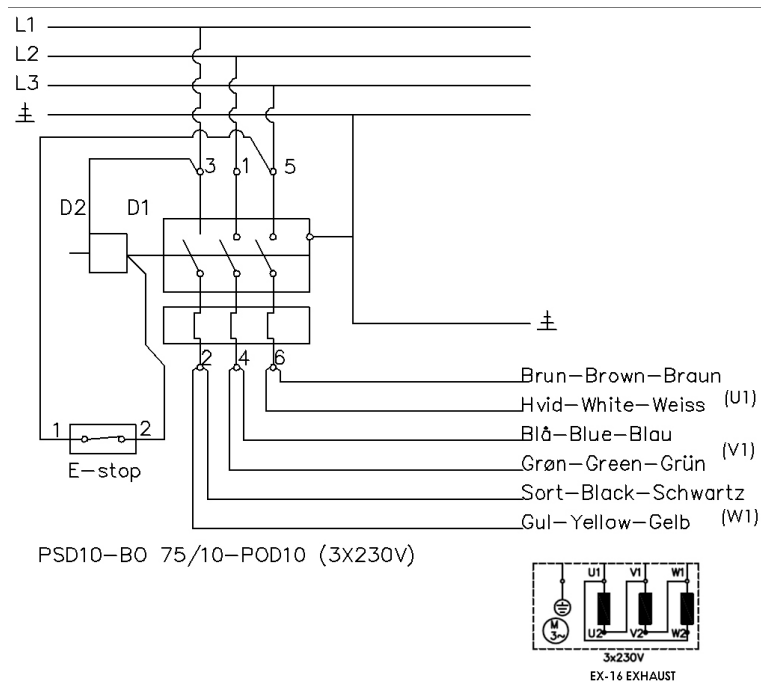
## 7.3 EL-diagram

PO 8, BO 50/8 & POA 8 polermaskiner kan leveres som 3 x 400/440 V, 50/60 Hz eller som 3 x 230 V 60 Hz.  
Se koblingsdiagrammerne nedenfor.

### Max. Volt



### Min volt



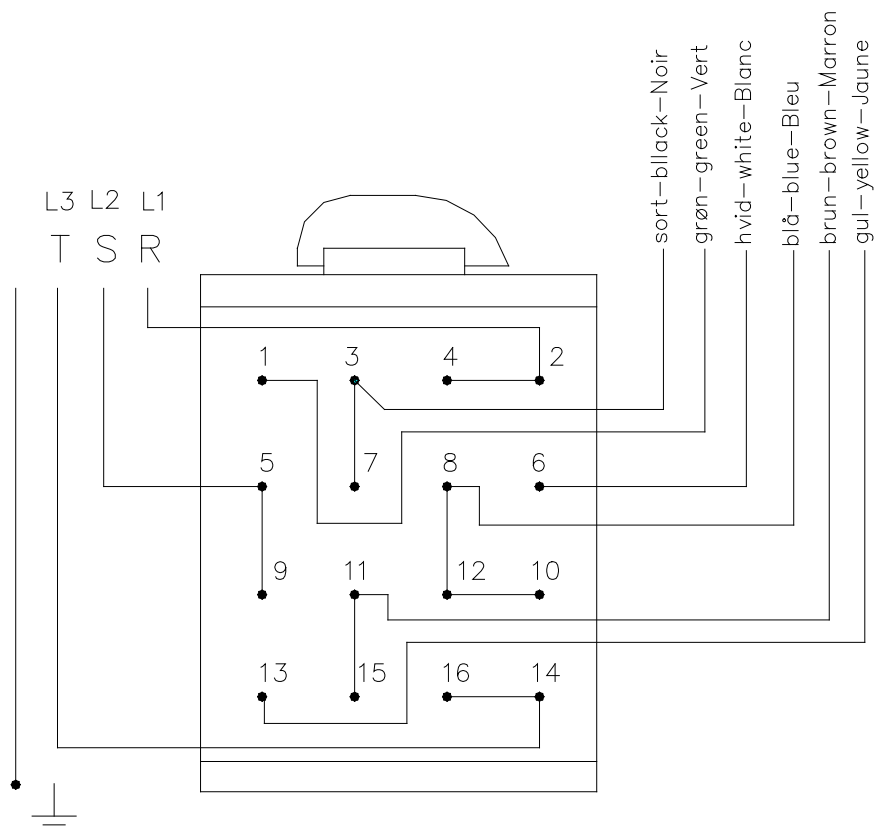
## 8 Koblingsdiagram

PO 8, BO 50/8 & POA 8 polermaskiner kan også leveres med 1400/2800 omdr.

3 x 400/440 V, 50/60 Hz eller som 3 x 230 V 50/60 Hz.

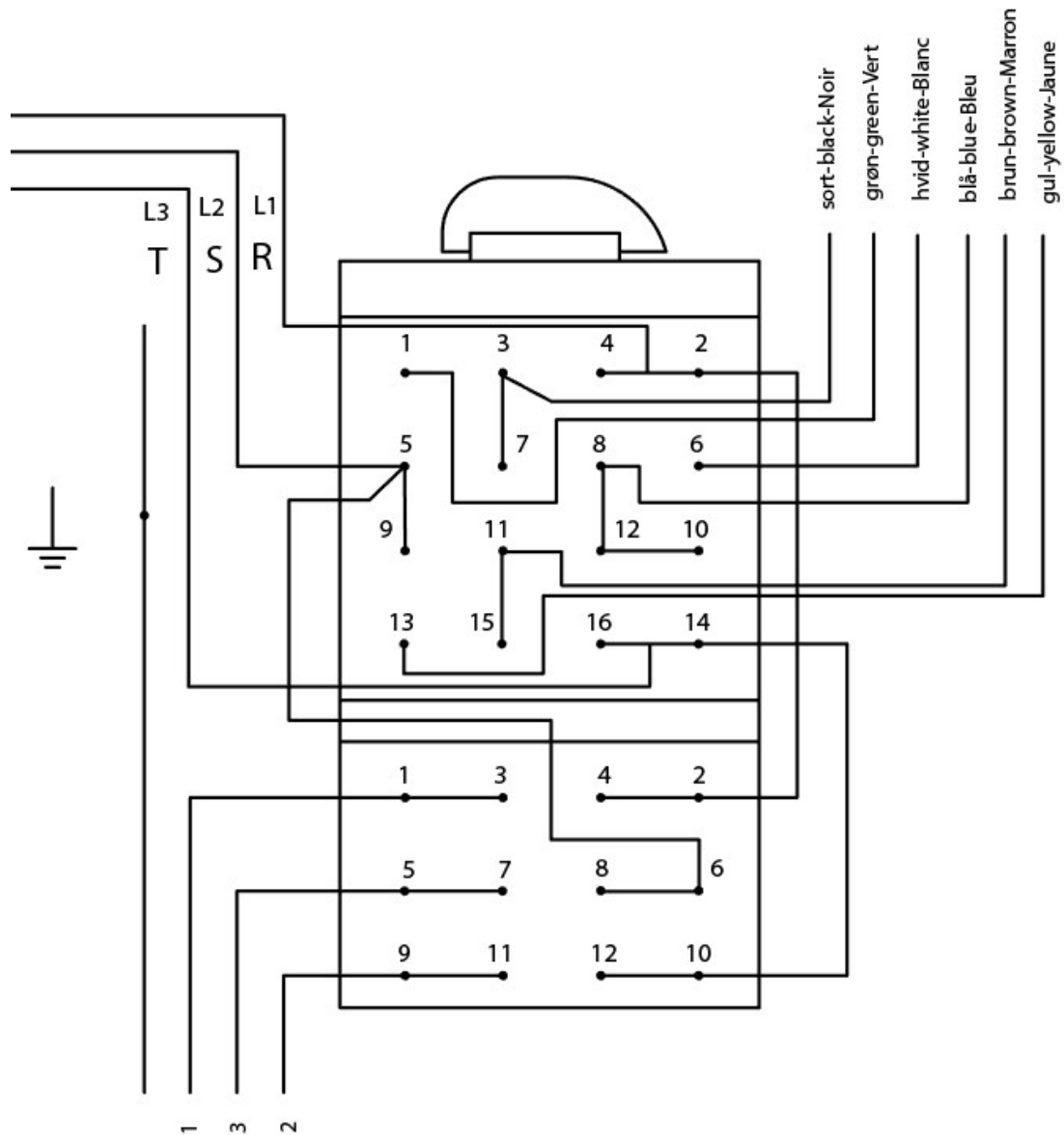
Se koblingsdiagrammerne nedenfor.

Kan ikke omkobles fra min. volt til max. volt.



## 9 Koblingsdiagram m/udsug

Polermaskiner leveres med 1400/2800 omdr. og en udsugning sokkel  
3 x 400/440 V, 50/60 Hz eller som 3 x 230 V 50/60 Hz. Se koblingsdiagrammerne nedenfor. Kan ikke  
omkobles fra min. volt til max. volt.

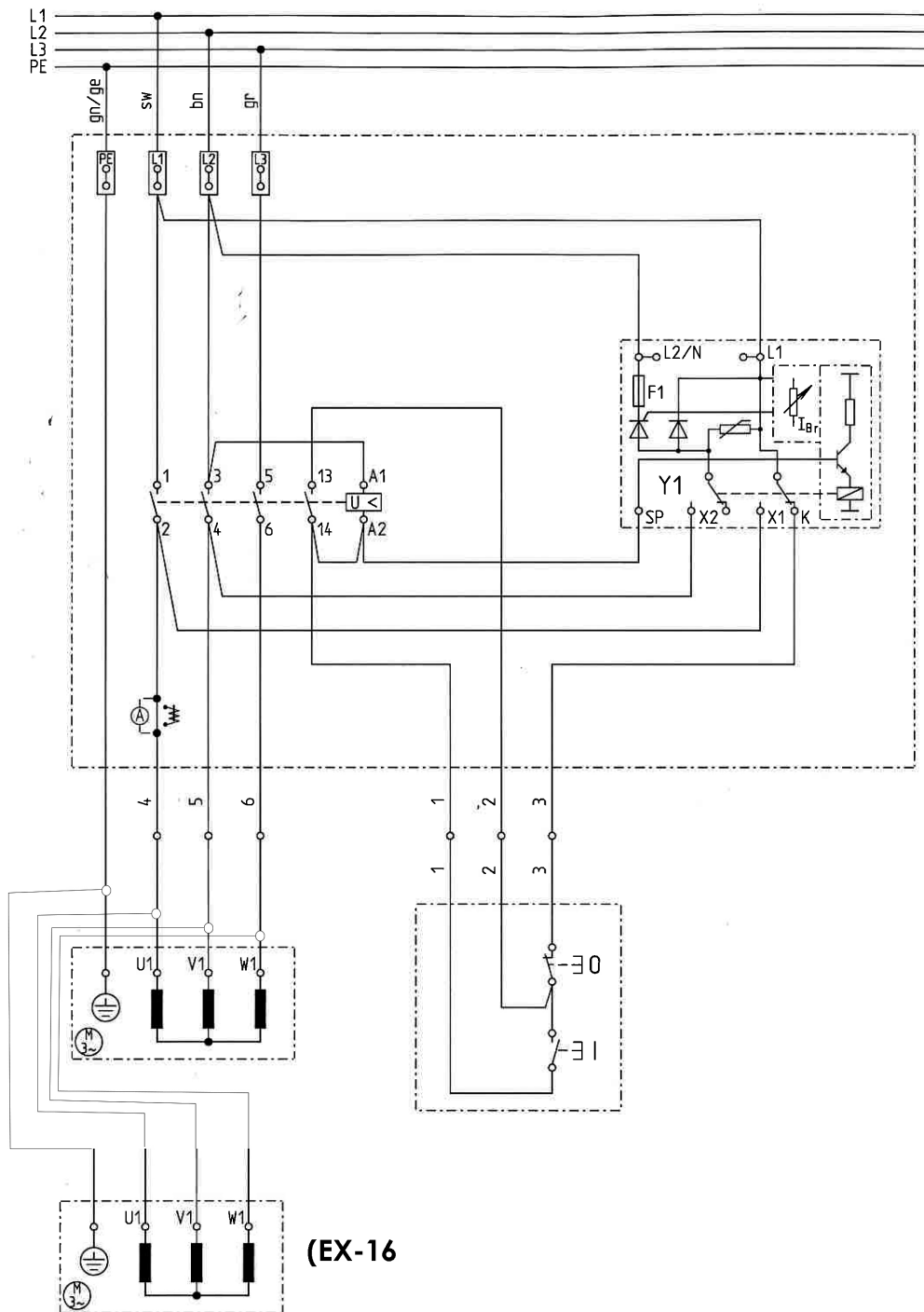


Afbrydes forsyningspændingen skal o-spændingens afbryderen (monteret på bagsiden af maskinen) aktiveres ved tryk på knap 1.

Inden maskinen kan starte første gang, skal o-spændingens afbryderen aktiveres.

# 10Bremse B diagram

Til UA elektronisk bremse og ekstern on-off.



## **10.1 Garanti**

Hvis denne maskine inden 5 år fra købsdato bliver defekt p.g.a. mangelfuldt materialer eller forarbejdning, garanterer vi reparation eller erstatning af sådanne varer forudsat at:

- 1 Produktet returneres komplet til en af vore serviceafdelinger eller officielle serviceagenter.
- 2 Produktet ikke er blevet anvendt forkert eller mishandlet.
- 3 Der ikke er forsøgt reparationsarbejde af andre personer end vort eget servicepersonale eller personale hos vore officielle serviceagenter.
- 4 Bevis på købsdato vedlægges, når maskinen sendes til reparation.
- 5 Slidedele indgår ikke under garantien.

ARBOGA A/S giver 5 års garanti på den elektriske motor, hvis denne bliver defekt eller udrændt inden for de første 5 år fra købsdato. Garantien gælder ikke hvis motoren er blevet anvendt forkert eller mishandlet.